

# 深圳市通贝斯润滑技术有限公司

电话: 13543292376

广东省深圳市宝安区沙井街道沙头东园工业区 39 幢

## TUMBES 食品级齿轮油 HC100 150 220 320 460

### 特性:

- 高载荷能力;
- 高粘度指数;
- 优异的低温性能;
- 良好的密封兼容性;
- 优异的氧化稳定性;
- 良好的水分离和防腐性能。

### 主要应用:

- 包装和制药行业中的各种液压应用;
- 食品和饮料加工的齿轮和轴承应用;
- 元件更换、系统清洁的应用;
- 润滑油更换等维护成本高的应用;
- 设计用于齿轮、轴承和循环系统。

### 主要技术参数:

ISO 级别	HC100	HC150	HC220	HC320	HC460
酸值 mgKOH/gAcid Number	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01
蒸发损失 wt%Noack Volatility	0.7	0.7	0.7	0.6	0.6
闪点 °C	260	265	273	275	285
倾点 °C	-42	-41	-40	-39	-39
运动粘度 40°C mm <sup>2</sup> /s	100	150	220	320	460
运动粘度 100°C mm <sup>2</sup> /s	14.23	19.64	26.59	35	48.63
粘度指数	145	150	154	154	165
ISO 粘度等级	100	150	220	320	460

(以上数据, 仅供参考, 不具契约书性质。)

### 注意事项:

- 建议将润滑油储存在户内, 并与其他非 NSF H1 润滑油分开存放;
- 理想的是将其储存在标示清楚的独立指定户内场地;
- 油桶不得堆放在其他非 NSF H1 润滑油下面或上面;
- 记录发货日期、批号、到期日和首次拆封日期, 并以适当的存货周转使用润滑油;
- 使用后请封闭所有的包装开口;
- 请勿更换容器中未曾使用过的油。