

深圳市通贝斯润滑技术有限公司

电话: 13543292376

广东省深圳市宝安区沙井街道沙头东园工业区 39 幢

TUMBES 食品级空压机油 HF32 46 68 100

特性:

- 高粘度系数;
- 高载荷能力;
- 优异的低温性能;
- 良好的密封适应性;
- 出色的氧化稳定性;
- 出色的分水性和良好的抗腐蚀性。

主要应用:

- 食品和饮料包装和加工应用;
- 食品、烟草及制药等行业的润滑;
- 一些轻载齿轮系统滑动轴承和抗磨轴承循环系统;
- 循环机、压缩机和轻型齿轮箱;
- 真空泵和液压系统。

主要技术参数:

ISO 级别	HF32	HF46	HF68	HF100
酸值 mgKOH/gAcid Number	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01
蒸发损失 wt%Noack Volatility	6.3	3.1	3.2	0.7
闪点 °C	246	260	260	260
倾点 °C	-60	-55	-50	-42
运动粘度 40°C mm ² /s	30.5	46.8	68	100
运动粘度 100°C mm ² /s	5.87	7.51	10.57	14.23
粘度指数	138	124	143	145
ISO 粘度等级	32	46	68	100

(以上数据, 仅供参考, 不具契约书性质。)

注意事项:

- 建议将润滑油储存在户内, 并与其他非 NSF H1 润滑油分开存放;
- 油桶不得堆放在其他非 NSF H1 润滑油下面或上面;
- 设备保养完毕后, 应将剩余的润滑油保持密封完好;
- 应存放在干燥、通风、避光的库房, 防止老化变质;
- 记录发货日期、批号、到期日和首次拆封日期, 并以适当的存货周转使用润滑油。